

# VITEC 4000

Preparat VITEC 4000 to płynny antyskalant i środek dyspergujący, charakteryzujący się doskonałym działaniem hamującym powstawanie kamienia krzemianowego i umożliwiającym pracę z wyższymi stopniami odzysku w systemach RO zasilanych wodami o wysokiej zawartości krzemionki.

Produkt jest wieloskładnikowym preparatem, który zapobiega osadzaniu się kamienia krzemianowego przy wyższych stężeniach krzemionki niż w przypadku typowych antyskalantów. Cecha ta pozwala na znacznie większy stopień odzysku systemów membranowych w przypadku wód zasilających o wysokiej zawartości krzemionki. Preparat VITEC 4000 zachowuje swoją wydajność nawet w strumieniu koncentratu odwróconej osmozy (RO), zawierającego do 4 mg/l jonów żelaza (II).

## INSTRUKCJA STOSOWANIA

### Dozowanie

Najlepsze rezultaty są uzyskiwane, gdy preparat VITEC 4000 wprowadzany jest za filtrami wielowarstwowymi, a przed filtrami świecowymi.

### Dawkowanie

Typowa dawka mieści się w zakresie 2 - 5 mg/l. Dokładną wartość dozowania, dedykowaną dla konkretnego układu można uzyskać stosując program Avista Advisor.

### Rozcieńczanie

Preparat przeznaczony jest do dozowania w czystej postaci. W przypadku konieczności zastosowania postaci rozcieńczonej, należy użyć wody demineralizowanej (DI) lub permeatu RO.

Jeśli woda taka nie jest dostępna, można ją zastąpić zmiękczoną wodą. Nie należy doprowadzić do rozcieńczenia preparatu do stężeń poniżej 10% (wagowo). Opisane wytyczne mają na celu zachowanie efektywności działania składnika bakteriostatycznego, hamującego rozwój bakterii w opakowaniu oraz zbiorniku dawkownika.

## ZALETY

- wysoka skuteczność przeciwko wytrącaniu się m.in. następujących rodzajów kamienia: węglan wapnia, siarczan wapnia, siarczan baru, siarczan strontu, fluorek wapnia, dwutlenek krzemu,
- właściwości dyspergujące zmniejszają zanieczyszczenie powierzchni membran cząsteczkami koloidalnymi i osadami,
- doskonały środek dyspergujący cząsteczki siarczanu glinu,
- kompatybilny z poliamidowymi i acetylocelulozowymi membranami RO/NF wszystkich wiodących producentów.

## SPECYFIKACJA

Wygląd: przejrzysty płyn o kolorze bursztynowym do jasnożółtego

pH (w dostawie): 4,5 - 6,5

Ciężar właściwy (25°C): 1,2 - 1,3

## OPAKOWANIE

Kanister: 23 kg

Beczka: 230 kg

Pojemnik IBC: 1100 kg