

VITEC 5100

Preparat VITEC 5100 to płynny antyskalant i środek dyspergujący, charakteryzujący się szerokim spektrum działania i skutecznością działania w niskich dawkach. Preparat jest kompatybilny z organicznymi koagulantami. To wieloskładnikowy preparat, stworzony w celu zapobiegania osadzaniu się kamienia w dużych instalacjach pozwalający na oszczędność kosztów w przypadku procesów odwróconej osmozy (RO) przy uzdatnianiu wody morskiej i wody z sieci wodociągowej.

INSTRUKCJE STOSOWANIA

Dozowanie

Najlepsze rezultaty są uzyskiwane, gdy preparat VITEC 5100 wprowadzany jest za filtrami wielowarstwowymi, a przed filtrami kartridżowymi.

Dawkowanie

Typowa dawka mieści się w zakresie 2 - 5 mg/l. Dokładną wartość dozowania, dedykowaną dla konkretnego układu można uzyskać stosując program Avista Advisor.

Rozcieńczanie

Preparat przeznaczony jest do dozowania w czystej postaci. W przypadku konieczności zastosowania postaci rozcieńczonej, należy użyć wody demineralizowanej (DI) lub permeatu RO. Jeśli woda taka nie jest dostępna, można ją zastąpić wodą zmiękczoną. Nie należy doprowadzać do rozcieńczenia preparatu do stężeń poniżej 10% (wagowo). Opisane wytyczne mają na celu zachowanie efektywności działania składnika bakteriostatycznego, hamującego rozwój bakterii w opakowaniu oraz zbiorniku dawkownika..

ZALETY

- wysoka skuteczność przeciwko następującym rodzajom kamienia: węglan wapnia, siarczan wapnia, siarczan baru, siarczan strontu, fluorek wapnia, dwutlenek krzemu,
- zapewnia kontrolę nad powstawaniem kamienia oraz blokowaniem wskutek zanieczyszczeń nieorganicznych,
- kompatybilny z poliamidowymi i acetylocelulozowymi membranami RO/NF wszystkich wiodących producentów.

SPECYFIKACJA

Wygląd: płyn o kolorze jasno bursztynowym
pH (w dostawie): 5,0 - 6,5
Ciężar właściwy (25°C): 1,05 - 1,15

OPAKOWANIE

Kanister: 23 kg
Beczka: 230 kg
Pojemnik IBC: 1100 kg